

Luranyl® KR 2450/3

聚苯醚 + PS

ROMIRA GmbH

产品说明

PPE+PS-I Blend with halogen free flame retardant

总体

| | |
|------|----------------|
| 材料状态 | • 已商用：当前有效 |
| 供货地区 | • 欧洲 |
| 添加剂 | • 阻燃 |
| 性能特点 | • 无卤 • 阻燃性能 |
| 形式 | • 颗粒料 |
| 加工方法 | • 挤出 • 注射成型 |

物理性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------------------|----------------------------|-----|-----------|
| 密度 | 1.09 g/cm ³ | | ISO 1183 |
| 溶化体积流率 (MVR) (250°C/21.6 kg) | 100 cm ³ /10min | | ISO 1133 |
| 收缩率 (23°C, 3.20 mm) | 0.50 到 0.70 % | | ISO 294-4 |
| 吸水率 (23°C, 24 hr) | < 0.15 % | | ISO 62 |

机械性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|--------------------------|----------|-----|--------------|
| 拉伸模量 (23°C) | 2500 MPa | | ISO 527-2/1 |
| 拉伸应力 (屈服, 23°C) | 60.0 MPa | | ISO 527-2/50 |
| 拉伸应变 (屈服, 23°C) | 6.0 % | | ISO 527-2/50 |
| 弯曲强度 ² (23°C) | 105 MPa | | ISO 178 |

冲击性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-----------|-----------------------|-----|-------------|
| 简支梁缺口冲击强度 | | | ISO 179/1eA |
| -30°C | 6.0 kJ/m ² | | |
| 23°C | 13 kJ/m ² | | |
| 简支梁缺口冲击强度 | | | ISO 179/1eU |
| -30°C | 无断裂 | | |
| 23°C | 无断裂 | | |

热性能

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------------|--------------------------|-----|-------------|
| 热变形温度 (1.8 MPa, 未退火) | 98.0 °C | | ISO 75-2/A |
| 维卡软化温度 | 115 °C | | ISO 306/B50 |
| 线形膨胀系数 - 流动 (23 到 80°C) | 6.0E-6 到 7.0E-6 cm/cm/°C | | ISO 11359-2 |
| 导热系数 | 0.18 W/m/K | | DIN 52612 |

可燃性

| | 额定值 | 单位制 | 测试方法 |
|-------------------|-----|-----|-------|
| UL 阻燃等级 (1.60 mm) | V-0 | | UL 94 |

注射

| | 额定值 | 单位制 |
|------------|---------------|-----|
| 干燥温度 | 80.0 到 100 °C | |
| 干燥时间 | 2.0 到 4.0 hr | |
| 建议的最大水分含量 | 0.050 % | |
| 加工 (熔体) 温度 | 260 到 290 °C | |
| 模具温度 | 60.0 到 100 °C | |
| 注射速度 | 中等 | |
| 螺杆转速 | 12 到 18 rpm | |

注射说明

Maximum Residence Time: 4 to 10 min
Injection Pressure: moderate to high

挤出

| | 额定值 | 单位制 |
|-----------|--------------|-----|
| 干燥温度 | 80.0 °C | |
| 干燥时间 | 2.0 hr | |
| 建议的最大水分含量 | 0.050 % | |
| 第1气缸区温度 | 240 到 270 °C | |
| 第2气缸区温度 | 240 到 270 °C | |
| 第3气缸区温度 | 240 到 270 °C | |

Luranyl® KR 2450/3

聚苯醚 + PS

ROMIRA GmbH

| 挤出 | 额定值 单位制 |
|---------|--------------|
| 第4气缸区温度 | 240 到 270 °C |
| 第5气缸区温度 | 240 到 270 °C |
| 熔体温度 | < 270 °C |

挤压说明

Maximum Residence Time: 4 to 10 min

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 2.0 mm/min